

Глава 6. Ремонтно-строительные работы

Сборник 69. Прочие ремонтно-строительные работы

Раздел 4. Ремонт разных конструкций

Таблица 69-58. Герметизация деформационных (температурных) швов в железобетонных конструкциях с использованием инъекционных одно- и двухкомпонентных полиуретановых составов

Измеритель: м3 объема полости

6.69-58-1	Герметизация деформационных (температурных) швов в железобетонных конструкциях с использованием инъекционных одно- и двухкомпонентных полиуретановых составов, инъектирование геля
6.69-58-2	Герметизация деформационных (температурных) швов в железобетонных конструкциях с использованием инъекционных одно- и двухкомпонентных полиуретановых составов, инъектирование геля и смолы
6.69-58-3	Герметизация деформационных (температурных) швов в железобетонных конструкциях с использованием инъекционных одно- и двухкомпонентных полиуретановых составов, инъектирование пены и смолы

Измеритель: 100 м

6.69-58-4	Герметизация деформационных (температурных) швов в железобетонных конструкциях с использованием инъекционных одно- и двухкомпонентных полиуретановых составов, устройство гидропломбы
-----------	---

Состав работ:

6.69-58-1	1. Инъектирование однокомпонентного полиуретанового геля 2. Промывка насоса растворителем органическим для очистки оборудования
6.69-58-2	1. Инъектирование однокомпонентного полиуретанового геля 2. Инъектирование двухкомпонентной полиуретановой смолы 3. Промывка насоса растворителем органическим для очистки оборудования
6.69-58-3	1. Инъектирование двухкомпонентной полиуретановой пены 2. Инъектирование двухкомпонентной полиуретановой смолы 3. Промывка насоса растворителем органическим для очистки оборудования
6.69-58-4	1. Закладывание в полость шва уплотнительных прокладок с их закреплением монтажной пеной 2. Нанесение кистью грунтовки на поверхность бетона и уплотнительных прокладок 3. Нанесение ремонтного состава на поверхность конструкции и уплотнительных прокладок в 1 слой по 3 см с приготовлением 4. Нанесение на запечатанную поверхность пастообразного герметизирующего состава в два слоя с предварительным приготовлением

Шифр ресурса	Наименование статей затрат, ресурсов	Ед. изм.	6.69-58-1	6.69-58-2	6.69-58-3	6.69-58-4
	Прямые затраты:	руб.	44 281,07	65 028,06	54 388,83	8 091,37
	Заработная плата рабочих	руб.	1 041,59	1 403,43	1 090,77	528,78
	Эксплуатация машин	руб.	106,32	143,45	106,63	43,75
	в том числе: заработная плата	руб.	5,59	7,64	4,77	4,89
	Материальные ресурсы	руб.	43 133,16	63 481,18	53 191,43	7 518,84
	Затраты труда рабочих	чел.-ч.	69,09	93,20	72,43	42,82
	Машины и механизмы					
2.1-6-61	Мешалки тихоходные (дрель с насадкой)	маш.-ч.	-	-	-	11,94
2.1-11-97	Насосы инъекционные поршневые давлением до 40 МПа, производительность до 60 л/час	маш.-ч.	34,15	45,9	35,71	-
2.1-18-7	Автомобили грузовые бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч.	0,24	0,33	0,19	0,23
	Материальные ресурсы					
1.1-1-118	Вода	м3	-	-	-	0,0419
1.1-1-760	Пена монтажная	л	-	-	-	2,8255
1.1-1-1870	Растворитель органический для очистки оборудования от полиуретановых составов	л	8,1951	10,9836	8,3766	-
1.1-1-2854	Грунтовка акриловая типа «Бетоконтакт», адгезионная для обработки бетонных оснований перед оштукатуриванием	кг	-	-	-	2,8349
1.1-1-4094	Состав (пена) инъекционный полиуретановый, двухкомпонентный, эластичный, гидроактивный, характеристики при температуре 20°C: вязкость смеси - 100 мПа х с, плотность смеси - 1,15 кг/л, для гидроизоляции и уплотнения швов и пустот	кг	-	-	266,0714	-
1.1-1-4095	Состав (смола) инъекционный полиуретановый, двухкомпонентный, характеристики при температуре 20°C: вязкость смеси - 50 мПа х с, плотность смеси - 1,10 кг/л, для закупоривания, герметизации и упругого заполнения трещин	кг	-	220,2896	218,1429	-