

Шифр ресурса	Наименование статей затрат, ресурсов	Ед. изм.	6.69-59-1	6.69-59-2	6.69-59-3	6.69-59-4
1.1-1-4095	Состав (смола) инъекционный полиуретановый, двухкомпонентный, характеристики при температуре 20°C: вязкость смеси - 50 мПа х с, плотность смеси – 1,10 кг/л, для закупоривания, герметизации и упругого заполнения трещин	кг	-	6,9284	2,0123	-
1.1-1-4108	Гель инъекционный, однокомпонентный, эластичный, гидроактивный, полиуретановый, без содержания растворителей, характеристики при температуре 20°C: вязкость продукта - от 800 до 1000 мПа х с, плотность продукта - 1,10 кг/л, для гидроизоляции и герметизации швов и рыхлых грунтов	кг	2,5188	-	-	-
1.3-2-191	Состав эластичный двухкомпонентный из сухой смеси (компонент А) и полимеров в водной дисперсии (компонент Б) (А : Б = 3 : 1) для защиты и гидроизоляции бетона	кг	-	-	-	131,4769
	<b>Материальные ресурсы, не учтенные расценкой</b>					
5745122000	Смеси сухие цементные быстродействующие	кг	-	-	-	157,1562

**Таблица 69-60. Заполнение пустот в железобетонных конструкциях и остановка активного водопритока методом инъектирования**

Измеритель: 100 л

6.69-60-1	Заполнение пустот в железобетонных конструкциях методом инъектирования составом (смолой) инъекционным однокомпонентным, полиуретановым, гидроактивным, с быстрым пенообразованием в комплекте с катализатором
6.69-60-2	Остановка активного водопритока методом инъектирования составом (смолой) инъекционным однокомпонентным, полиуретановым, гидроактивным, с быстрым пенообразованием в комплекте с катализатором

Состав работ:

6.69-60-1	1. Приготовление инъекционного состава
6.69-60-2	2. Инъектирование 3. Промывка насоса растворителем

Шифр ресурса	Наименование статей затрат, ресурсов	Ед. изм.	6.69-60-1	6.69-60-2
	<b>Прямые затраты:</b>	руб.	<b>13 159,42</b>	<b>13 256,33</b>
	Заработная плата рабочих	руб.	113,31	159,96
	Эксплуатация машин	руб.	55,70	84,84
	в том числе: заработная плата	руб.	0,90	1,29
	Материальные ресурсы	руб.	12 990,41	13 011,53
	<b>Затраты труда рабочих</b>	чел.-ч.	8,25	11,71
	<b>Машины и механизмы</b>			
2.1-6-61	Мешалки тихоходные (дрель с насадкой)	маш.-ч.	2,0	1,94
2.1-11-94	Насосы инъекционные мембранные высокого давления, производительность 2,5 л/мин	маш.-ч.	2,9	4,57
2.1-18-7	Автомобили грузовые бортовые, грузоподъемность до 5 т	маш.-ч.	0,04	0,06
	<b>Материальные ресурсы</b>			
1.1-1-1870	Растворитель органический для очистки оборудования от полиуретановых составов	л	1,018	1,41
1.1-1-4126	Состав (смола) инъекционный однокомпонентный, полиуретановый, гидроактивный, с быстрым пенообразованием, характеристики при температуре 23°C: время начала вспенивания - 10 сек, характеристики при температуре 25°C: вязкость смеси от 450 до 500 мПа х с, плотность - 1,15 кг/л, в комплекте с катализатором, для герметизации трещин, заполнения пустот, остановки водопритока и упрочнения грунта	кг	115,034	115,034

**Таблица 69-61. Устройство центров инъектирования на линейных швах**

Измеритель: 100 пакеров

6.69-61-1	Устройство центров инъектирования на линейных швах, в отверстиях диаметром 10 мм, глубиной 200 мм
6.69-61-2	Устройство центров инъектирования на линейных швах, добавлять (уменьшать) на каждые 2 мм диаметра отверстия
6.69-61-3	Устройство центров инъектирования на линейных швах, добавлять (уменьшать) на каждые 50 мм глубины отверстия

Состав работ:

6.69-61-1	1. Сверление отверстий с предварительной разметкой, обеспыливание
6.69-61-3	2. Установка металлических пакеров в шпур 3. Демонтаж пакеров после инъектирования 4. Приготовление и запечатывание ремонтным составом шпуров