



Страница продукта
на сайте

Манодил ПС 190

ХИМСТОЙКИЙ ПОЛИСУЛЬФИДНЫЙ ГЕРМЕТИК

ОПИСАНИЕ

Манодил ПС 190 - двухкомпонентный полисульфидный герметик холодного отверждения с низким модулем упругости для швов, подверженных агрессивному воздействию химической среды. Подходит для работ в условиях гидростатического давления.

Манодил ПС 190 наносится с помощью строительного пистолета для герметиков.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Герметизация строительных швов;
- Герметизация стыков сборных конструкций;
- Герметизация резервуаров для воды, каналов, ирригационных сооружений;
- Для швов кирпичной кладки;
- Для швов, подверженных воздействию агрессивной среды;
- Для швов бетонных конструкций;
- Для швов в напольных покрытиях промышленных зданий.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Полимеризация происходит одновременно по всему объему материала;
- Тиксотропный, подходит для вертикальных швов шириной до 30 мм;
- Высокая адгезия к большинству строительных материалов;
- Эластичный, благодаря чему не создает внутренних напряжений по краям шва;
- Высокие химстойкость и атмосферостойкость;
- Высокие физико-механические свойства;
- После отверждения подходит для работ в условиях постоянного гидростатического давления в резервуарах, бассейнах и т.д.;
- Легок в нанесении на сухие поверхности при температуре основания и окружающей среды от 5°C до 50°C;
- Сохраняет эластичность в широком температурном интервале эксплуатации от -60°C до 80°C.

ТЕХНОЛОГИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

Подготовка поверхности

Поверхность должна быть сухой, прочной и чистой, без следов краски, высолов, несвязанных частиц, смазки, расплывчатых масел, пыли, строительного гипса и пр. Поверхность должна быть абразивной для обеспечения каче-

ственной адгезии. Поверхность необходимо обезжирить.

Приготовление смеси

Манодил ПС 190 поставляется в виде двух предварительно расфасованных компонентов в нужной пропорции в смешанном виде. Смешивание продукта следует производить непосредственно перед нанесением низкоскоростной дрелью (300-400 об/мин) до тех пор, пока консистенция смеси не станет однородной, в течение 4-5 минут.

Чрезмерное взбивание продукта может нагреть его, снизив время жизни. Смешивание необходимо производить круговыми движениями в обоих направлениях, стараясь захватить продукт у стенок и со дна емкости, избегая вовлечения воздуха. Не смешивайте продукт до того, как завершены все подготовительные мероприятия.

Нанесение

Приготовленный состав Манодил ПС 190 можно разлить по картриджам, пользуясь загрузчиком картриджей. Нанесение осуществляется с помощью строительного пистолета или шпателем.

Во время нанесения пистолетом, прижимайте насадку к краям и дну шва для предотвращения вовлечения воздуха. Узкие швы необходимо заполнять в одну стадию, с дна к поверхности шва. Широкие швы заполняют в три стадии. Сначала заполняют области у краев шва с обеих сторон и в последнюю очередь - середину шва. Для придания лучшего вида герметик можно разгладить шпателем. Если для защиты краев шва от загрязнений использовался малярный скотч, то его необходимо снять до того, как продукт полимеризовался.

Размеры и формирование шва

Манодил ПС 190 применяется для швов, шириной от 8 мм до 40 мм. Глубина шва должна составлять не менее половины его ширины. Для швов от 8 мм до 15 мм глубина должна составлять не менее 8 мм. Для деформационных швов ширина должна не менее, чем в четыре раза превышать максимально возможную подвижность шва.

Для формирования шва необходимо воспользоваться ограничивающим материалом для того, чтобы избежать склеивания Манодил ПС 190 с дном шва, что может привести к возникновению напряженного состояния герметика. В то же время это позволяет отрегулировать глубину закладки герметика. Примененный материал должен быть инертным, механически устойчивым, однородным, устойчивым к воздействиям коррозии, он также не должен прилипать как к герметику, так и к соприкасающемуся с ним материалу.

В этих условиях рекомендуется применять профиль круглого сечения из вспененного полиэтилена с закрытой пористой структурой. Диаметр профиля должен быть на 30-40% больше ширины шва.

Обработка

Манодил ПС 190 не требует защиты. Однако, если шов находится в плавательном бассейне с хлорированной водой, тогда его необходимо защитить 2 - 3 слоями защитной краски.

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

Манодил ПС 190 полимеризуется в результате химической реакции, протекающей между двумя его компонентами. Температура и влажность определяет скорость этой реакции, которая оказывает влияние на жизнеспособность материала. Как правило, увеличенная температура означает малую жизнеспособность и наоборот. По этой причине Манодил ПС 190 не следует наносить при температуре ниже 5°C. Не наносите Манодил ПС 190 во время дождя или если дождь ожидается в ближайшие 24 часа после нанесения. Оптимальная температура нанесения составляет от 5°C до 30°C. Не наносите при температуре ниже 5°C или если такая температура ожидается в следующие 24 часа после нанесения. Не наносите на замороженные поверхности. Температура основания и окружающей среды во время нанесения и полимеризации Манодил ПС 190 должна быть не менее чем на 3°C выше точки росы.

РАСХОД

Ориентировочный расход Манодил ПС 190 зависит от размеров шва и может быть рассчитан по следующей формуле:

Расход (мл/м.п.) = ширина шва (мм) * глубина шва (мм).

Для шва шириной 40 мм и глубиной 20 мм ориентировоч-

ный расход Манодил ПС 190 составляет 800 мл/м.п. шва. Реальный расход может отличаться от этих цифр и зависит от шероховатости поверхности. Точный расход можно определить путем пробного нанесения.

ОЧИСТКА

Пока продукт не полимеризовался, инструмент можно очистить ксилолом. После того как материал отвердел, удалить его можно только механическими средствами.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить в закрытой оригинальной упаковке в сухом месте при температуре от 5°C до 30°C. Избегайте замораживания продукта. Избегайте попадания прямых солнечных лучей. Срок хранения 9 месяцев в закрытой оригинальной упаковке.

УПАКОВКА

Манодил ПС 190 поставляется в комплекте 2,5 кг. Оба компонента упакованы в одну металлическую банку.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Избегайте попадания материала в пищеварительный тракт. Избегайте прямого контакта с кожей. Перед едой и курением мойте руки. Пользуйтесь защитными очками. При попадании состава в глаза, тщательно промойте их чистой водой, но не трите. Если раздражение не проходит, обратитесь к врачу.

Пользуйтесь перчатками, а если испачкались, воспользуйтесь промышленными моющими средствами, пока продукт не отвердел. Не мойте руки растворителем. По запросу можно получить Листы безопасности на материал.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1. Физические и физико-механические свойства Манодил ПС 190.

Параметры	Показатели
Внешний вид	Серая или черная однородная кремообразная паста
Плотность, г/см ³	1,50 ± 0,05
Жизнеспособность при 23°C, ч	2 ÷ 4
Время полной полимеризации (23°C, 50% отн. вл.), ч	72
Стекание раствора с вертикальной поверхности	отсутствует
Твердость по Шору А, усл. ед.	23
Прочность при растяжении, МПа	0,5
Относительное удлинение при разрыве, %	500
Эластичность, %	85
Водонепроницаемость при позитивном гидростатическом давлении, МПа	1,8
Интервал температуры основания и окружающей среды при нанесении, °C	5 ÷ 30
Температурный интервал эксплуатации, °C	-60 ÷ 80

ГАРАНТИИ

Информация, изложенная в данном техническом описании, получена на основании лабораторных испытаний и библиографического материала. Компания ГИДРОЗО оставляет за собой право вносить изменения в описание без предварительного предупреждения. Использование данной информации не по назначению возможно только с письменного разрешения компании ГИДРОЗО. Данные по расходу, физическим показателям, производительности и технологии основываются на нашем опыте работы с материалом. Показатели могут варьироваться в зависимости от рабочих и погодных условий. Для получения точных данных следует провести испытания непосредственно на строительной площадке, ответственность за проведение испытаний берет на себя покупатель. Гарантии компании не могут превышать стоимости купленного продукта. За дополнительной информацией просьба обращаться в Технический отдел компании ГИДРОЗО. Эта версия документа полностью заменяет предыдущее описание.



Товар
сертифицирован
ГОСТ ИСО 9001-2011

МОСКВА
+7 (495) 660-96-27

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ
+7 (812) 240-06-88

КАЗАНЬ
+7 (843) 238-48-04

ЕКАТЕРИНБУРГ
+7 (343) 287-08-22

ПЕРМЬ
+7 (905) 860-03-31

РОСТОВ-НА-ДОНУ
+7 (863) 300-49-00

ГИДРОЗО®